

# **Manhattan**

**Werktitel:** Manhattan

**KomponistIn:** [Losonczy Andor](#)

**Entstehungsjahr:** 1982

**Dauer:** 20m

**Genre(s):** Neue Musik

**Subgenre(s):** Modern/Avantgarde

**Gattung(en):** Vokalmusik

**Besetzung:** Vokalquartett

**Besetzungsdetails:** [Sopran](#) (1), [Alt](#) (1), [Tenor](#) (1), [Bass](#) (1)

**Art der Publikation:** Manuskript

**Widmung:**

Ureinwohner Nordamerikas

**Uraufführung:**

9. Oktober 1983 Grazer Dom

**Veranstaltende Organisation:** Musikprotokoll im steirischen herbst

**Sendeaufnahme:**

[ORF - Österreichischer Rundfunk - Hörfunk](#)

---