

Nightpiece - for Orchestra

Werktitel: Nightpiece

Untertitel: for Orchestra

KomponistIn: [Hartzell Eugene](#)

Entstehungsjahr: 1993

Dauer: 12m

Genre(s): Neue Musik

Besetzung: Orchester

Besetzungsdetails:

Orchestercode: 3 (Picc)/3 (EHr)/3 (BKlar)/3 (KFag), SSax, ASax- 4/3/3/1 - Pk, Perc
- Pf - Str

[Flöte](#) (3), [Oboe](#) (3), [Klarinette](#) (3), [Fagott](#) (3), [Sopransaxophon](#) (1), [Altsaxophon](#) (1), [Horn](#) (4), [Trompete](#) (3), [Posaune](#) (3), [Tuba](#) (1), [Pauke](#) (1), [Perkussion](#) (1), [Klavier](#) (1), [Streicher](#) (1)

Art der Publikation: Verlag

Verlag/Verleger: [Doblinger - Musikverlag](#)

Auftrag:

Mankato Symphony Orchestra (Mankato/Minnesota)

Uraufführung:

27. Februar 1994

Ort der Uraufführung: Mankato/Minnesota

InterpretIn Dianne Pope

Band/Ensemble: Mankato Symphony Orchestra
