

# **Deutsche Tänze - für Orchester**

---

**Werktitel:** Deutsche Tänze

**Untertitel:** für Orchester

**KomponistIn:** [David Thomas Christian](#)

**Entstehungsjahr:** 1984

**Genre(s):** Neue Musik

**Besetzung:** Orchester

**Art der Publikation:** Verlag

**Verlag/Verleger:** [Doblinger - Musikverlag](#)

in aktuellem Katalog von Doblinger Musikverlag nicht mehr gelistet

---