

# Tränen des Mondes - für Kammerorchester

**Werktitel:** Tränen des Mondes

**Untertitel:** für Kammerorchester

**KomponistIn:** [Albert Stefan](#)

**Entstehungsjahr:** 2006

**Genre(s):** Neue Musik

**Besetzung:** Ensemble

**Besetzungsdetails:**

[Flöte](#) (1), [Oboe](#) (1), [Englischhorn](#) (1), [Klarinette](#) (1), [Bassklarinette](#) (1), [Fagott](#) (1),  
[Trompete](#) (1), [Pauke](#) (1), [Perkussion](#) (2), [Streicher](#) (1)

**Abschnitte/Sätze:**

3 Sätze