

# **Das Gespräch der Hunde**

**Werktitel:** Das Gespräch der Hunde

**KomponistIn:** [Dienz Christof](#)

**Beteiligte Personen (Text):** Tornquist Kristine

**Entstehungsjahr:** 2008 - 2009

**Genre(s):** Neue Musik

**Gattung(en):** Oper/Musiktheater

**Besetzung:** Solostimme(n) Ensemble

**Art der Publikation:** Manuskript

**Auftrag:**

2008 [sirene Operntheater](#)

**Uraufführung:**

17. Juli 2009 Ankerbrotfabrik Wien

**Veranstalter:** [sirene Operntheater](#)

**Mitwirkende:** [Descamps François-Pierre](#), [PHACE | CONTEMPORARY MUSIC](#)