

Konzert für Brassensemble und Orchester

Werktitel: Konzert für Brassensemble und Orchester

Opus Nummer: opus 19

KomponistIn: [Baksa Andreas](#)

Entstehungsjahr: 1990

Dauer: 20m

Genre(s): Neue Musik

Besetzung: Orchester

Besetzungsdetails:

Orchestercode: 2 Hr, 2 Trp, Pos, Tuba - 1/1/11 - 0/0/0/0 - Perc, Pf - 14/12/10/8/6

[Flöte](#) (1), [Oboe](#) (1), [Klarinette](#) (1), [Fagott](#) (1), [Horn](#) (2), [Trompete](#) (2), [Posaune](#) (1), [Tuba](#) (1), [Perkussion](#) (1), [Klavier](#) (1), [Violine](#) (26), [Viola](#) (10), [Violoncello](#) (8), [Kontrabass](#) (6)

Art der Publikation: Manuskript

Abschnitte/Sätze:

3 Sätze: Tango, Menuett, Finale

Uraufführung:

Prag